

## EDITAL 01/2014 - Coordenação do Curso de Tecnologia em Manutenção Industrial (RETIFICADO)

A Coordenação do curso de tecnologia em Manutenção Industrial torna público o presente edital, contendo o calendário de provas e resultados, conteúdos programáticos e lista dos alunos que tiveram o pedido de exame de suficiência deferido pelo colegiado do curso.

### 1. Calendário de provas, lista de alunos e professores responsáveis

DISCIPLINA	PROFESSOR RESPONSÁVEL	DATA DO EXAME DE SUFICIÊNCIA	ALUNOS COM PEDIDO DEFERIDO
ANHST	FABIANO OSCAR DROZDA	02/04/2014	Edenilson Cochinski
AUTOMAÇÃO	RUBENS ALBERTO DOS REIS	02/04/2014	Laércio Rodrigues
FUNDAMENTOS DE ELETRICIDADE INDUSTRIAL	ALEXANDRE DULLIUS	03/04/2014	Sergio Nhoato Machado
GESTÃO DA PRODUÇÃO	SIEDRO AUGUSTO HAUS	01/04/2014	Laércio Rodrigues
LÍNGUA ESTRANGEIRA	ANTONIO JOÃO GALVÃO DE SOUZA	04/04/2014	Clarice Elena Barcelos Campos
			Edenilson Cochinski
			Luana Jéssica Dos Santos Lopes
			Matheus Vinicius Defeu Monteiro
METROLOGIA	HÉLCIO YOSABURO HATTORI	02/04/2014	Maicon Rebeques Ferreira
			Richard Alves
QUÍMICA	REGIANE LAURIANO BATISTA STRAPASSON	02/04/2014	Sergio Nhoato Machado
USINAGEM CONVENCIONAL	RICARDO ADRIANO DOS SANTOS	31/03/2014	Claudio Roberto Jacques Gonçalves

As provas se iniciarão às 18h45min e terão tempo máximo de realização de 2 horas.

### 2. Resultados e recursos

A coordenação do curso tornará publico os resultados dos exames no dia 15/04/2014 e os alunos terão até o dia 16/04/2013 para apresentarem pedido de reconsideração do resultado. O resultado dos recursos será publicado no dia 17/04/2013.

### 3. Conteúdos programáticos

**ADMINISTRAÇÃO, SEGURANÇA NO TRABALHO, HIGIENE E NORMALIZAÇÃO:** Compreender a relevância e aplicação dos conhecimentos de administração da produção; Organização industrial; Planejamento e controle da produção; Gerenciamento de projetos; Qualidade e produtividade e normas de conformidade nos sistemas produtivos; Legislação e normas; Implantação da segurança do trabalho; Controle estatístico de acidentes; Equipamentos de proteção individual e coletivo; Iluminação; Ruído; Agentes químicos; Calor, Frio; Umidade; Sinalização e cor; Condições sanitárias e de conforto.

**AUTOMAÇÃO:** Sistemas hidráulicos, generalidades e componentes principais; Funcionamento, curvas características e relações analíticas principais; Circuitos hidráulicos fundamentais; Servo, válvulas e controles hidráulicos básicos; Sistemas pneumáticos, generalidades e componentes principais; Ar comprimido, geração, distribuição e utilização; Circuitos pneumáticos; Relações básicas; Comandos programados; Sistemas pneumáticos a baixa pressão; Introdução aos CLP; Arquitetura dos CLP; Formas de interfaceamento homem/máquina para CLP; Módulos de entrada e saída; Organização interna de memória; Programação de CLP; Tendências de padronização de CLP; Interligação de CLP.

**FUNDAMENTOS DE ELETRICIDADE INDUSTRIAL:** Introdução à eletricidade, Instrumentos de medida; conceitos: de tensão, corrente e resistência, análise de circuitos de corrente contínua série, paralelo e misto, Leis de Kirchoff, Teorema de Thévenin e Norton, Transformações estrela triângulo, Leis do magnetismo e eletromagnetismo, princípios de corrente alternada, Circuitos RLC MONOFÁSICO, potência, fator de potência, dispositivos analógicos e digitais, portas lógicas, álgebra booleana, mapas de karnaught, equivalência de circuitos, formato padrão, display 7 segmentos. Geradores e Transformadores, Medição de energia e potência elétrica; Medição de resistência de terra; Introdução a sistemas elétrico, trifásicos e de potência, aterramento e choque elétrico, normas de segurança, Harmônicos de rede e suas interferências.

**GESTÃO DA PRODUÇÃO:** Conhecer os passos da estratégia produtiva; Conhecer as filosofias JIT e JIC; Classificar os sistemas de produção; Conhecer os processos de fabricação; Conhecer as características do JIT; Entender o que é e determinar o tempo de ciclo de uma operação; Conhecer os processos de integração entre cliente e fornecedor.

**LÍNGUA ESTRANGEIRA:** Leitura e interpretação de textos em Língua Inglesa através de técnicas de ESP - English for Specific Purposes - e de abordagem funcional da gramática, objetivando a compreensão em três níveis básicos: compreensão geral, de pontos principais e de pontos específicos.

**METROLOGIA:** Conceitos básicos de metrologia; Metrologia dimensional; Causas e erros nas medições; Blocos padrão; Escalas e Nônios; Paquímetros; Micrômetros;

Instrumentos auxiliares; Medição de ângulos e inclinações; Medições de roscas; Rugosidade superficial; Noções de tolerâncias e ajustes; Controle de qualidade; Tendências de tecnologia de medição.

QUÍMICA: Matéria e medidas; Estrutura atômica; Ligações químicas; Estudo dos gases; Estequiometria; Cinética e equilíbrio químico; Eletroquímica.

USINAGEM CONVENCIONAL: Princípios funcionais e construtivos de máquinas operatrizes; Tornos; Furadeiras; Fresadoras; Mandriladoras; Plainas; Brochadeiras; Rosqueadeiras; Máquinas de serrar metais; Geometria de parte ativa da ferramenta de corte; Forças de corte metálico; Teoria do corte de metais; Temperatura de corte; Força de corte e potência consumida; Vida da ferramenta; Usinabilidade dos materiais; Materiais usados para ferramentas de corte; Processos especiais de fabricação.

Paranaguá, 25 de Março de 2014

Siedro Augusto Haus  
Coordenador do Curso de Tecnologia em Manutenção Industrial  
IFPR Campus Paranaguá